



I-Beam® *XIB* IP65 LED High Bay

La próxima generación de alto rendimiento



BELLEZA Y FUERZA

PODEROSO SIN EL ASPECTO
TÍPICO INDUSTRIAL

ESTÉTICO

El bajo perfil y la elegancia del XIB proporcionan un diseño flexible para múltiples aplicaciones sin sacrificar la potencia y la robustez necesarias en las aplicaciones industriales. Mejore el aspecto de su espacio con esta hermosa High Bay lineal, incluso en entornos comerciales y de retail.

Óptica Premium

- Cristal esmerilado
- Cristal transparente
- Acrílico Esmerilado
- Acrílico transparente
- Acrílico texturizado (distribuciones cerrada y abierta)
- Módulos opcionales de luz arriba que proporcionan ~ 1800 lúmenes (figura 1)



(Figura 1)

La opción de **lente Visual Confort** le da al XIB una lente homogénea, suave y uniformemente iluminada que proporciona un aspecto más arquitectónico, ideal para aplicaciones comerciales y de retail.



DESEMPEÑO

El XIB High Bay es la solución ideal para iluminar desde un almacén sencillo hasta verdaderas aplicaciones industriales. Está diseñado con una carcasa de aluminio fundido de una sola pieza resistente e inflexible que minimiza los posibles puntos de entrada de polvo, insectos y agua. Este High Bay lineal robusto y sellado es un producto en el que puedes confiar durante muchos años.

Certificados

- 1 **Temperatura ambiente estándar de 55 ° C** con salida de luz completa para un rendimiento máximo en aplicaciones industriales
- 2 **Protección contra sobretensiones de 10 kV** para salvaguardar la electrónica de sobrecargas y problemas de calidad de la energía (de acuerdo con ANSI C82.77-5-2015)
- 3 **DLC Premium listado** con configuraciones de hasta 170 LPW
- 4 **Clasificación IP65** para proteger componentes eléctricos y LEDs

Características adicionales:

- **Pintura súper duradera** clasificada para 1500 horas de niebla salina
- **Zona de salpicaduras NSF 2** para aplicaciones de servicio de alimentos

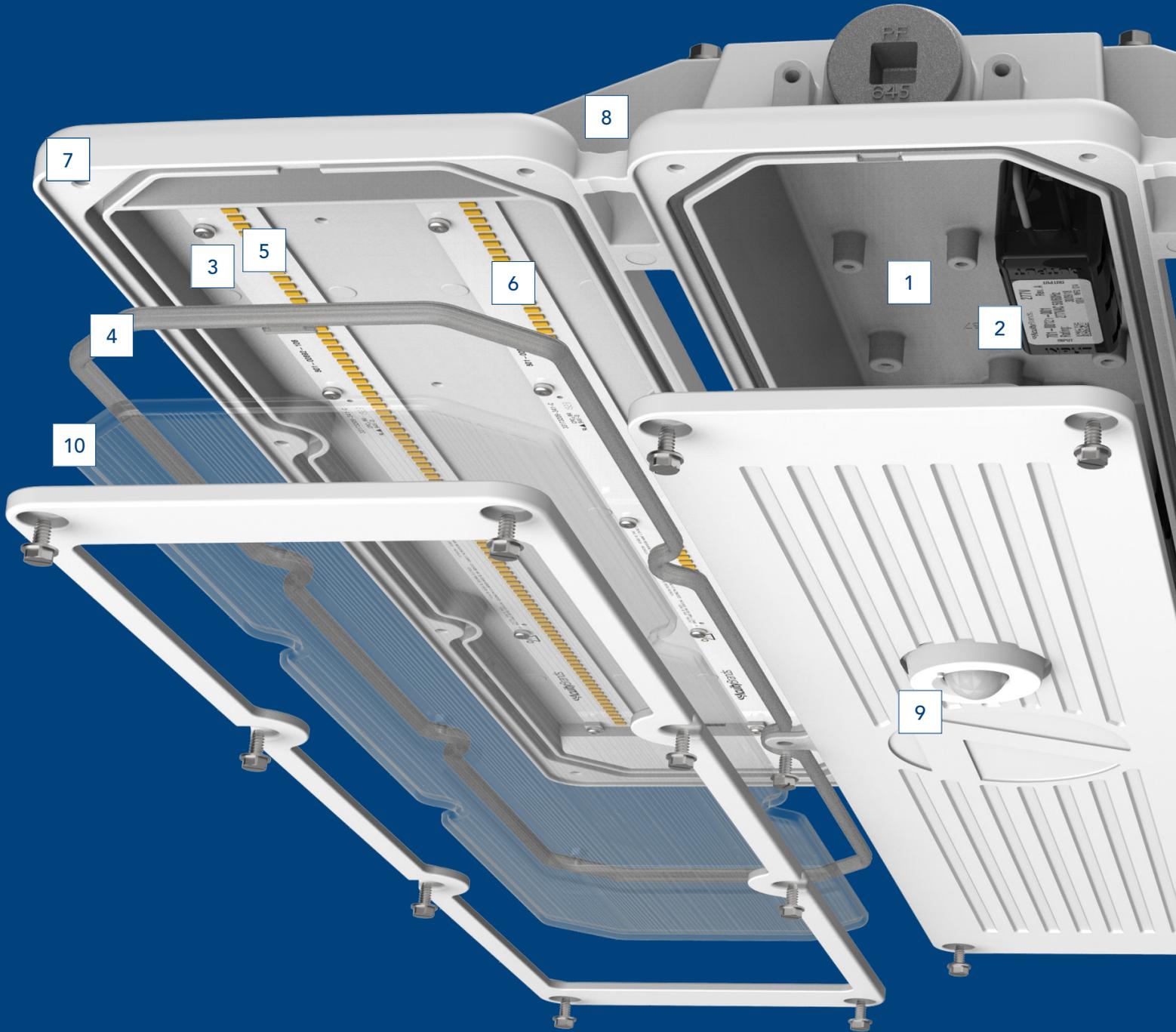
Especificaciones clave

- 5 12,000 - 42,000 lúmenes
- 6 L90 @ 60,000 horas
- 7 Carcasa rígida de aluminio fundido
- 8 Opciones de montaje suspendido, colgante y en superficie
- 9 Los controles integrados mantienen la clasificación IP65
- 10 Opciones de lentes de cristal o acrílico (distribuciones cerrada, media y abierta)

Características adicionales:

- Longitudes de 2' y 4' (nominales)
- Disponible con batería de emergencia integrada





CONTROLES

Optimice el High Bay LED XIB con los mejores controles del mercado. Solicitar el XIB con controles integrados respalda el cumplimiento de regulaciones y consigue ahorros de energía y mano de obra, así como un potencial de reembolso.

Controles en red

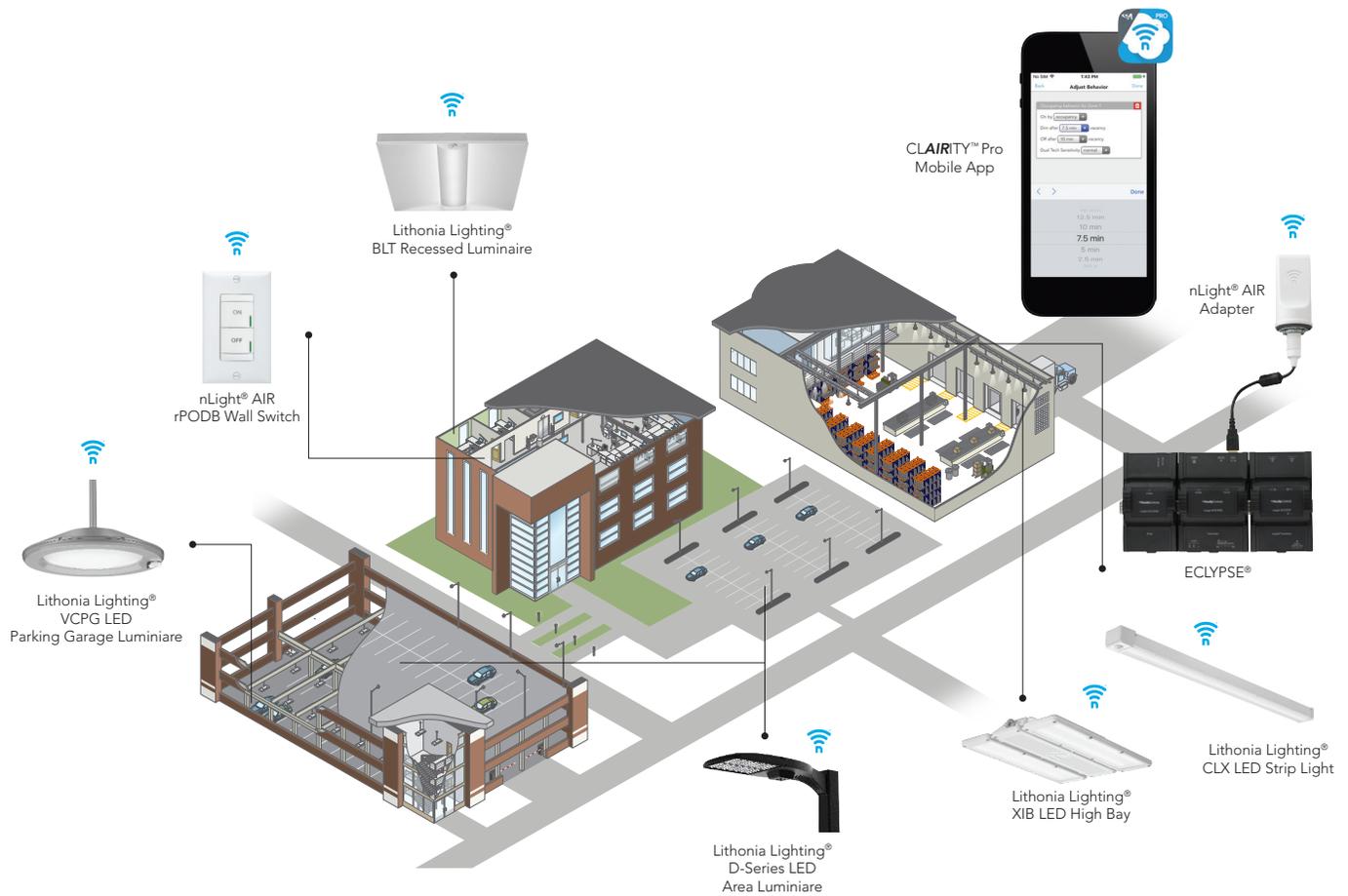
Los controles de iluminación en red nLight ® son la solución de control ideal para los High Bays industriales para lugares de difícil acceso.

- **Recuperación a corto plazo**
Agregar un sensor integrado inalámbrico nLight AIR a cada dispositivo puede representar importantes ahorros, lo que resulta en una recuperación de la inversión más rápida.
- **Fácil de usar**
El sensor integrado nLight AIR rMSOD funciona como un sensor de ocupación básico y una fotocelda lista para usar. Utilice la aplicación CLAIRITY MR Pro para ajustar la configuración del sensor y estructurar la iluminación que necesita.
- **Escalabilidad**
Con nLight, tu espacio está listo para el futuro y puede conectarse a otras soluciones de control e iluminación con nLight AIR o nLight cableado, todo al ritmo que tu definas.

Controles independientes

XIB cuenta con la serie Sensor Switch SBG BTP que permite la programación remota utilizando la aplicación VLP de Acuity Brands desde cualquier dispositivo inteligente

Escala fácilmente de una habitación a varios espacios con nLight AIR





El sensor nLight AIR MSOD integrado funciona como un sensor de ocupación básico y una fotocelda lista para usar.

Configura tu espacio ajustando el sensor a través de la aplicación **CLAIRITY_{MR}** Pro.





INNOVACIÓN

Lithonia Lighting® es el pionero en tecnología, diseño y rendimiento en el mercado de High Bays industriales. Con el XIB, redefinimos nuevamente la High Bay lineal y establecemos la referencia de estética y rendimiento. El XIB es el nuevo legado de High Bays en las que puede confiar.

La familia I-BEAM®

		
IBE	IBG	XIB
Accesible y diseñado para cumplir con desafíos de aplicaciones industriales ligeras y de almacén.	Eficacia inmejorable y configurabilidad desde aplicaciones básicas hasta las más complejas.	Versatilidad para aplicaciones desafiantes que incluyen espacios mojados, húmedos, fríos, sucios, al aire libre y más.

Aplicaciones ideales de XIB

- Manufactura / Servicio / Mantenimiento
- Procesamiento de alimentos
- Almacenamiento en frío
- Almacenes al aire libre
- Espacios comerciales / retail
- Pistas de hielo / Arenas
- Espacios húmedos en interiores
- Interiores / exteriores, pabellones



Para más información escríbenos a:
marketinglatam@acuitybrands.com



[AcuityBrandsLatinoamérica](#)



[Acuity Brands LATAM](#)



[AcuityBrandsEspañol](#)

 **ACUITY
ACADEMY** www.acuityacademy.com.mx
LATINOAMÉRICA

Jaime Balmes 8 PB L1 y 2, Los Morales Polanco CDMX, C.P 11510 Tel: (55) 5029.1617 www.acuitybrands.com.mx, marketinglatam@acuitybrands.com ©2020 Acuity Brands Lighting, Inc. se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso y no se hace responsable de errores u omisiones en este documento. Este documento ha sido traducido del inglés por razones de conveniencia. En el caso de hubiera alguna inconsistencia entre el texto del documento en inglés y esta traducción, prevalecerá el texto en inglés. Todas las marcas registradas a las que se hace referencia son propiedad de sus respectivos dueños. Las marcas registradas de Acuity Brands Lighting que están marcadas con el símbolo © están registradas en los EE. UU. y pueden estar registradas en otros países. LL_9521.05_0719_MX REV. 21/09/20

